

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Волчихинский политехнический колледж»

Согласованно:

Центр занятости населения Управления
социальной защиты населения по
Волчихинскому району


И.Н. Попова



Утверждаю:

Директор КГБПОУ «Волчихинский
политехнический колледж»


А.М. Михеев

Приказ № 130 от «30» 08 2016 г.



Основная программа профессионального обучения

Программа профессиональной подготовки
по профессии 19601 «Швея»

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика	3
2. Характеристика профессиональной деятельности слушателей и требования к результатам освоения ОПОП	6
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	7
4. Условия реализации образовательной программы	17
5. Оценка результатов ОПОП	18
Приложения	
Приложение 1. Календарный график	
Приложение 2. Программы учебных дисциплин , профессиональных модулей.	
Приложение 3. Фонды оценочных средств	

1. Общая характеристика программы

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки (далее - программа) составляют:

-Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 года № 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

-Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";

- Сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Портной», допущенный Министерством образования и науки Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки рабочих (протокол № 7 от 23 июня 2004 года),

- профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 года № 1051н.

1.1. Цель реализации программы.

Реализация программы профессиональной подготовки по профессии рабочих, должностям служащих направлена на обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Целью реализации программы является формирование у слушателей профессиональных знаний, умений и навыков по рабочей профессии **19601 «Швея»** в освоении видов профессиональной деятельности : «Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и тенденций моды»

предусмотренных Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих отраслей экономики Российской Федерации (ЕТКС) и Единым квалификационным справочником должностей руководителей, специалистов и служащих (ЕКСД), профессиональным стандартом «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» с присвоением 3 квалификационного разряда.

1.2. Планируемые результаты обучения

Слушатели , освоившие программу должен обладать профессиональными компетенциями соответствующими основным видам профессиональной деятельности по профессии Швея:

Виды профессиональной деятельности в соответствии с требованием профессионального стандарта: - выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства;

- выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

3.1 Трудовая функция код А/01.3

Должен знать:

-Виды мелкого и среднего ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего– текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;

-Виды и ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов, их основные свойства;

- Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и– оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов;
- Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных– неполадок и способы их устранения;
- Технологии выполнения мелкого и среднего ремонта изделий;
- Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно- тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов;
- Способы осуществления внутри-процессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- Основные виды технологических дефектов, возникающих при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов, их причины, способы устранения;
- Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта швейных изделий;
- Требования охраны труда, пожарной безопасности;
- Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;
- Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления– бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства;
- Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Должен уметь:
- Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для– влажно-тепловой обработки;
- Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- Выбирать и обосновывать способы ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- Осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля– к различным видам ремонта;
- Выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов;
- Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;
- Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;

-Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;

- Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; -Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; Выбирать технологическую последовательность обработки изделия; - Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

- Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;

-Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.

Квалификационная характеристика

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по обработке текстильных изделий из различных материалов в качестве швеи.

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 3.разряд

Область профессиональной деятельности выпускника: ведение процесса настиления, раскроя и расчета кусков материалов, процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнение операций по обработке деталей и узлов швейных изделий.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: текстильные материалы и изделия; детали швейных изделий; автоматизированные настилочные и раскройные комплексы; электронно-вычислительные машины (ЭВМ) для расчета кусков материалов; швейное оборудование универсальное, специальное, автоматического и полуавтоматического действия; мужские и женские изделия платьево-костюмного, пальтового ассортимента, мужская и женская поясная одежда, изделия бельевой группы.

Швея 3-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 3-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

Для реализации программы профессиональной подготовки по профессии «Швея» учебным планом предусмотрено 350 часов. Из них на общепрофессиональный цикл обучения отводится

66 часов, профессиональный цикл обучения отводится – 284 часа, на квалификационный экзамен и - 6 часов.

В процессе изучения общепрофессионального цикла слушатели знакомятся с основами рыночной экономики и предпринимательства, правовыми основами трудовой деятельности, рынком труда и профессии для

формирование у слушателей социальных и правовых компетенции, способствующих социально-профессиональной адаптации к условиям рынка труда.

Содержание общепрофессионального курса представлено темами, изучение которых профессионально значимо для овладения профессией швеи. В них содержатся основные сведения о материаловедении, оборудовании швейного производства, стандартизации и контроле качества продукции, культуре делового общения, охране труда.

Содержание профессионального цикла программы направлено на формирование у слушателей общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями, предъявляемыми к профессиональной подготовке швеи 3 разряда.

Закрепление полученных знаний осуществляется в процессе выполнения лабораторно-практических работ, содержание которых разрабатывается преподавателем (мастером производственного обучения).

Производственная практика проводится на предприятиях и организациях по профилю профессии «Швея»

Освоение программы по профессии швея завершается проведением квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает:

- выполнение квалификационной работы на установленный рабочей учебно-программной документацией тарифный разряд.

- проведение теоретического экзамена для определения уровня усвоения учебного материала профессионального, общепрофессионального циклов, а также для оценки знаний по вопросам охраны и безопасности труда.

Лицам, успешно прошедшим аттестационные испытания, выдается свидетельство государственного образца о профессии рабочего, должности служащего с присвоением 3 разряда.

1.4. Срок обучения

350 часов

1.5. Форма обучения

Форма обучения - очная.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

	Наименование дисциплины, профессионального модуля	Кол-во часов
ОП	Общепрофессиональный цикл	66
ОП 01	Основы рыночной экономики »	12
ОП 02	Основы материаловедения»	28
ОП 03	Охрана труда и техника безопасности на производстве»	12
ОП 04	Основы санитарии и гигиены»	10

ОП.5	Культура делового общения	4
П	Профессиональный цикл	284
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Изготовление швейных изделий	278
МДК.01.01	«Оборудование швейного производства»	46
МДК 01.02.	Технология изготовления швейных изделий и основы конструирование	126
УП 01.	Учебная практика	36
ПП.	Производственная практика	72
	Экзамен квалификационный	6
	ИТОГО	350

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.1 Основы рыночной экономики » (12 часов)

№п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства	4
2	Правовые основы трудовой деятельности	4
3	Рынок труда и профессии	4
Итого		12

Тематический план учебной дисциплины ОП01 « Основы рыночной экономики»

Тема 1

Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция.

Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики.

Тема 2.

Общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений. Трудовой контракт (договор) как форма трудовых взаимоотношений работника и работодателя. Виды документов, необходимых для представления работодателю при заключении трудового договора. Гарантии при приеме на работу. Формы заработной платы. Правовые основы социальной защиты и социального обеспечения. Порядок разрешения трудовых споров. Роль профсоюзов в трудовых отношениях. Оформление деловых бумаг: заполнение трудового договора, заявление, доверенность, ходатайство.

Тема 3

Проблемы занятости молодежи в условиях рынка труда. Закон Российской Федерации "О занятости населения", его роль в социальной защите незанятой молодежи. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда.

Профессии и специальности, пользующиеся спросом на отечественном и зарубежном рынках труда.

Мобильность профессиональных кадров. Требования работодателей к профессионалам. Способы получения информации о вакантных рабочих местах.

Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.2 Основы материаловедения» (28 часов)

№п/п	Наименование тем	Количество во часов
1.	Волокнистые материалы и их свойства	4
2	Ассортимент тканей	4
3	Нетканые материалы	4
4	Фурнитура и отделочные материалы	4
5	Основы технологии производства	12
Итого		28

Тематический план учебной дисциплины
ОП01 «Материаловедения»

Тема 1

Волокна, получаемые для изготовления тканей. Классификация волокон по происхождению. Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения. Штапельные волокна. Химические волокна, определение волокнистых материалов и их свойств

Тема 2

Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.

Распознавание тканей по волокнистому составу

Тема 3

Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.

Тема 4

Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.

Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

Тема 5

Легкая промышленность, ее под отрасли. Предприятия швейного производства.
 Ассортимент швейных изделий Классификация швейных изделий . Основные этапы
 изготовления швейных изделий .
 Характеристика труда оператора швейного оборудования .

Рабочий тематический план учебной дисциплины
 ОП.3 Охрана труда и техника безопасности на производстве» 12 часов

№п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Техника безопасности - составная часть охраны труда	2
2	Опасные производственные факторы и производственный травматизм.	2
3	Безопасность оборудования, производственных и трудовых приемов.	2
4	Технические средства безопасности	2
5	Электробезопасность.	2
6	Пожарная безопасность.	2
Итого		12

Тематический план учебной дисциплины
 ОП03«Охрана труда и техника безопасности на производстве»

Тема 1.

Термины и определения: Опасные и вредные производственные факторы, безопасность труда, требования безопасности труда, рабочее место, опасная зона, безопасность производственного оборудования, безопасность производственного процесса, средства защиты на производстве, безопасное расстояние, знаки безопасности.

Инструкции по технике безопасности для рабочих. Обучение и инструктирование рабочих по технике безопасности. Проверка знаний. Оформление инструктажа и проверка знаний.

Правила внутреннего Трудового распорядка.

Тема 2

Классификация опасных производственных факторов в швейном производстве: при выполнении ручных операций, при работе на электрических машинах, при работе с утюгом и на прессах. Производственный травматизм, характер травм. Расследование, регистрация и учет несчастных случаев на производстве.

Тема 3

Характеристика производственного оборудования швейного производства, технологических и трудовых процессов по параметрам безопасности. Нарушения параметров безопасности при ведении технологических процессов и эксплуатации оборудования. Правила безопасности при выполнении трудовых процессов в швейном производстве.

Тема 4

Виды технических средств безопасности (ограждающих, защитных, предохранительных, блокирующих, сигнализирующих) и их использование в швейном производстве.

Тема 5.

Действие электрического тока на организм человека.

Основные причины поражения электрическим током. Первая помощь при поражении электротоком.

Виды электротравм и факторы, влияющие на степень поражения электротоком. Шаговое напряжение. Плакаты и знаки электробезопасности. Изоляция токоведущих частей и изоляционные материалы. Классификация помещений по

Тема 6

Причины пожаров в швейном производстве. Противопожарный режим. Классификация помещений и производств по пожарной опасности. Средства пожаротушения и их использование. Действия рабочих при пожарах.

Рабочий тематический план учебной дисциплины ОП.4 Основы санитарии и гигиены» 10 часов

№п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Санитарные нормы и правила. Гигиена труда.	2
2	Воздействие тепла на организм человека. Защитные меры.	2
3	Загазованность и запыленность воздуха. Меры предупреждения и защиты.	2
4	Система вентиляции и освещения.	2
5	Средства индивидуальной защиты и санитарно-бытовое обслуживание работающих в швейном производстве.	2
Итого		10

Тематический план учебной дисциплины ОП04«Основы санитарии и гигиены»

Тема 1.

Задачи производственной санитарии. Медицинское и санитарное обслуживание. Вредные производственные факторы в швейной промышленности. Профессиональные заболевания. Санитарные нормы по ограничению воздействия вредных производственных факторов в швейном производстве. Санитарные требования к швейным цехам и рабочему месту. Основные требования гигиены труда. Обучение рабочих основам гигиены труда. Ответственность за нарушение санитарных норм и правил.

Тема 2.

Источники тепловых излучений в швейном производстве. Температурные условия на рабочем месте. Устройства защиты от тепловых излучений помещений и оборудования влажно-тепловой обработки.

Тема 3

Загазованность и запыленность воздуха. Меры предупреждения и защиты. Источники загрязнения воздуха рабочей зоны токсичными примесями, пылью и микроорганизмами в швейном производстве, виды и их вредное воздействие на организм человека. Меры защиты.

Тема 4

Система вентиляции и освещения. Естественная и механическая вентиляция, воздухообмен производственных помещений. Виды механической вентиляции, назначение и эксплуатация. Естественное и искусственное освещение. Нормы освещенности. Осветительные приборы. Общее, местное и смешанное освещение от искусственных источников света. "

Тема 5

Источники шума и вибрации швейного производства и воздействие их на организм человека. Средства защиты от шума и вибрации. Способы снижения уровня шума и вибрации.

Тема 6

Назначение средств индивидуальной защиты. Нормы и сроки выдачи средств индивидуальной защиты. Санитарно-бытовые помещения. Режим труда и отдыха.

Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.5 «Культура делового общения» 4 часа

№п/п	Наименование тем	Количество во часов
1.	Методы и средства делового общения.	2
2	Психологический климат в коллективе	2
Итого		4

Тематический план учебной дисциплины
ОП05«Культура делового общения»

Тема 1.

Характеристика процесса общения с психологической точки зрения

Методы и средства делового общения.

Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход.

Тема 2

Психологический климат в коллективе и межличностные взаимоотношения (деловые, формальные, неформальные). Социальные нормы поведения в коллективе.

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

Рабочий тематический план профессионального модуля ПМ01.МДК 01.01. «Оборудование швейного производства»

№п/п	Наименование тем	Количество во часов
1	Машины челночного стежка	12
2	Машины цепного стежка	6
3	Машины для выполнения зигзагообразной строчки	6
4	Машины обметочные и стачивающие-обметочные	6
5	Неполадки в работе швейных машин	6
6	Приспособления малой механизации	4
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей	6
Итого		46

Тематический план профессионального модуля ПМ01.
МДК 01.01. «Оборудование швейного производства»

Тема 1

Характеристика челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка.

Заправка верхней и нижней нитей

Регулятор натяжения верхней нити. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.

Шпульный колпачок и его устройство

Механизм иглы, его устройство и работа. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носику челнока. Места смазки деталей механизма иглы.

Механизм нитепритягивателя, конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки механизма. Неполадки в работе механизма челнока

Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа, места смазки, неполадки в работе

Механизм лапки, устройство и работа. Механизм подъема лапки рукой и ногой. Регулировка лапки по высоте и по изменению давления на ткань. Установка лапки.

Тема 2

Назначение и область применения машин. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства. Характеристика и конструктивные особенности машин цепного стежка.

Тема 3

Машины для выполнения зигзагообразной строчки

Назначение зигзагообразной строчки, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

Тема 4

Машины обметочные и стачивающие-обметочные

Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, работа и регулировка механизмов. Заправка ниток, смазка машин.

Тема 5

Неполадки в работе швейных машин

Технический уход за машинами. Неполадки в работе швейных машин. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугий и слабой строчки и других неполадок. Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

Практическая работа:

Неисправности машины, способы их предупреждения и устранения

Тема 6

Приспособления малой механизации

Назначение и конструкции различных приспособлений к швейным машинам. Приспособления для окантовки деталей. Приспособления для машинных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышения производительности труда.

Тема 7

Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения (деталей)

Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.

Рабочий тематический план профессионального модуля ПМ01.МДК 01.02. «Технология изготовления швейных изделий и основы конструирования»

№п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основы конструирования швейных изделий	6
2	Ручные работы	6
3	Машинные работы	6
4	Обработка деталей и узлов швейных изделий Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях	6
5	Разрезы плоских деталей, их назначение	6
6	Классификация кокеток	6
7	Классификация карманов	6
8	Застёжки	6
9	Обработка отдельных мелких деталей	6
10	Обработка различных срезов плоских деталей	6
11	Обработка воротников	6
12	Обработка рукава	6
13	Обработка верхнего и нижнего срезов юбки	6
14	Влажно-тепловая обработка	6
15	Последовательности сборки различных швейных изделий	6
16	Монтаж: плечевых и поясных изделия	6
17	Технология изготовления юбки	6
18	Технология изготовления брюк	6
19	Характеристика фасонов платьев, детали кроя	6
20	Способы отделки	6
21	Стандартизация и контроль качества продукции	6
Итого		126

Тематический план профессионального модуля ПМ01.

МДК 01.02. «Технология изготовления швейных изделий и основы конструирования»

Тема 1.

Задачи конструирования; системы и методы. Размерные признаки фигуры. Величины размерных признаков типовых фигур Методы измерения фигур

Конструктивные прибавки Чертеж основы изделия

Принципы конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе; построение чертежей конструкций изделий.

Принципы конструирования разных силуэтных форм изделия; построение чертежей конструкций изделий разных покроев .

Тема 2

Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления.

Виды ручных стежков, их применение. Способы крепления фурнитуры. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

Тема 3

Организация рабочего места. Оборудование, инструмент и приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими. Регулировка машин. Виды машинных стежков и

строчек; применение. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Технические требования к машинным швам.

Терминология машинных работ.

Выполнение машинных работ: на бумаге без ниток, на бумаге с нитками

Выполнение прямых и фигурных строчек на ткани

Тема 4

Швейные изделия и их детали. Швы, применяемые для их соединения. Правила соединения деталей швейного изделия. Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки. Обработка разрезв.

Тема 5

Шлица как конструктивный элемент одежды. Технологическая последовательность обработки шлицы. Использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов

Тема 6

Классификация кокеток по способу соединения с изделием.

Последовательность их обработки

Тема 7

Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками. Обработка кармана с оборкой. Обработка кармана с подкройным бочком и в швах изделия. Технология обработки прорезных карманов: "в рамку" и "листочка"

Тема 8

Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обметанных, руликовых, нитяных, бельевых). Обработка застёжки тесьмой "молния" (4 способа). Обработка застёжки подбортом (цельновыкроенным и притачным), планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной)

Тема 9

Клапаны, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, составные части, способы обработки.

Тема 10

Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования.

Окантовка, способы выполнения. Способы обработки срезов проймы и горловины (подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов).

Тема 11

Стойка, отложной, на отрезной стойке, цельновыкроенный, пиджачного типа. Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения

Тема 12

Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками, манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.

Тема 13

Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки, брюк; нижнего среза юбки, брюк. ВТО.

Тема 14

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ.

Контроль качества выполнения работ.

Тема 15

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение

Тема 16

Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения плечевых и боковых срезов в различных швейных изделиях. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукава с изделием

Тема 17.

Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки боковых срезов, вытачек, застёжки, верхнего среза, низа в юбках различных фасонов. ВТО юбки.

Тема 18

Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застёжки, верхнего среза различных моделей. Соединение основных частей брюк. ВТО брюк

Тема 19

Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.

Тема 20

Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций. Окончательная отделка швейных изделий.

Тема 21

Сущность стандартизации; основные понятия. Виды стандартов.

Стандарты для предприятий швейного производства . Формы и методы контроля качества продукции .

Рабочий тематический план учебной практики профессионального модуля ПМ01.МДК 01.02.
Технология изготовления швейных изделий и основы конструирования»

№п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Овладение навыками выполнения ручных и швейных работ	18
2	Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов, швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)	18
Итого		36

Тема 1

Обучение выполнению ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования иглой и напёрстком.

Приёмы выполнения ручных стежков. Выполнение строчек прямого стежка, наметочных строчек и косых стежков.

Изготовление закрепок, обмётывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины.

Подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Уход за машиной.

Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки.

Соединение срезов деталей стачным швом, накладным швом с открытым и закрытым срезами. Выполнение шва запошивочного, двойного, различного вида краевых и отделочных швов.

Тема 2.

Обработка срезов, вытачек, складок Обмётывание срезов, их обработка полоской ткани или специальной тесьмой.

Обработка вытачек. Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам вытачек.

Обработка складок различных видов.

Обработка рельефов и подрезов.

Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погон, шлёвок.

Обработка петель. Обмётывание петель из вытачного шнура, бельевые петли.

Накладные карманы, их детали.

Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны, кармана с оборкой.

Обработка карманов в швах изделия и с подкройным бочком.

Обработка прорезного кармана "в рамку", обработка прорезного кармана "листочка".

Обработка шлицы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.

Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве. Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией. Обработка застёжки тесьмой – молнией, втачанной в складку. Обработка застёжки потайной молнией.

Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами. Различные способы обработки низа юбки.

Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой.

Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швами в подгибку обтачками, окантовочными швами. Обработка низа рукава цельно-выкроенными, отложными, притачными манжетами./

Способы обработки застёжки под бортом цельно выкроенным и притачным, планками цельно выкроенными, притачными, на строчными, вытачными.

Обработка воротников: "стойка", отложного, на отрезной "стойке", цельно-выкроенного, пиджачного типа

Соединение воротника с притачной или цельнокроёной стойкой с изделием. Соединение отложного воротника в изделиях с застёжкой до верха. Соединение воротника с изделием с одновременным обтачиванием бортов. Обработка горловины в изделиях с цельнокроёным воротником.

Рабочий тематический план производственной практики профессионального модуля
ПМ01.Изготовление швейных изделий и основы конструирования»

№п/п	Наименование тем	Количество во часов
1	Пошив постельного и столового белья	12
2	Пошив спец. одежды	12
3	Пошив белья и одежды для новорожденных детей и детей ясельного возраста	12
4	Пошив изделий плательного ассортимента	12
5	Пошив поясных изделий	12
Итого		72

4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает наличие кабинета технология швейного дела и учебной мастерской.

Оборудование учебной мастерской:

- посадочные места по количеству слушателей
- рабочее место преподавателя(мастера п/о);
- учебная доска; •
- промышленные швейные машины (10 шт.);
- промышленные машины «Зиз- заг» (2шт.);
- бытовые машины (2шт.);
- утюг с парогенератором;
- пресс гладильный;
- гладильные доски (4шт.);
- манекены (3шт.); •
- утюги (6шт.); •
- промышленная петельная машина;
- индивидуальные светильники (15шт.);
- набор линейек для закройщика;
- комплект учебно - наглядных пособий для самостоятельной работы обучающихся;
- образцы последовательной поузловой обработки деталей и изделий;
- образцы швейных изделий; • комплект инструментов и приспособлений.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет- ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

Учебники:

1. Труханова А.Т. Технология женской и детской лёгкой одежды: Учеб. – М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 2009. – 416 с.:
2. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для нач. проф. образования.- 5- е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 528 с.
3. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: Учеб. пособие для нач. проф. образования/ Т.В. Могузова, Н.Н. Байкова, Е.В. Тулупова, Е. В. Стельцова. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 112 с. 14
4. Технология одежды. Рабочая тетрадь : Учеб. пособие для нач. проф. образования/ Т.С. Сотникова. - 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 144с.

5. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО; ПрофОбрИздат, 2009. – 432с. Дополнительные источники:
6. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 384с.
7. Техника раскроя по индивидуальным заказам: Учебное пособие. - Ростов н/Д: Феникс, 2010. – 416с.
8. Раскрой и пошив детского белья и одежды. Изд-во «Учитель-АСТ», 2010.
9. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды: Учеб. пособие для профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов / Автор-составитель Л.М. Дашкевич.- Ростов н/Д: Феникс, 2010. – 352с.
10. Швея. Портной лёгкой женской одежды. Учебное пособие для учащихся лицеев и средних профессионально-технических училищ. - Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2010. – 320с.
11. Злачевская Г.М. Шьём без примерки на нестандартную фигуру.
12. Генетика индивидуального кроя. – М.: ЗАО Центр-полиграф, 2009. – 271с. – (Мастер-класс).
13. Захаренко О.В. Шьём на нестандартную фигуру. – М.: АСТ: Астрель: Полиграфиздат, 2010. – 32с.: ил.
14. Боганова Т.А. Шьём женский пиджак. Серия «О'кей». Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2010. – 192с.
15. Колгина И.И., Ульяшева О.П. Комплекты детской одежды. – Т.: Мехнат, 2009. – 168с.
16. Берг Р. Шьём сами: корректировка выкроек, инструкции по шитью / Пер. с англ. – М.: Издательский дом «Ниола 21-й век», 2009. – 144с.
17. Берник Т.О. Как стать модельером. - Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2010. – 288с.
18. Секреты дизайна модной одежды. Высокая мода модельеров международного класса. – Изд-во «Внешсигма», 2011. – 218с.
19. Журналы: - Шитьё и крой. - Diana Moden - Burda - Ателье
20. Интернет ресурсы: 15 - технология для всех (www/lubars.ru). - модная одежда ([www / Burda.ru](http://www/Burda.ru)). - Ателье "Шик" Пошив одежды | shikms
21. Школа кроя и шитья – Подиум fashion-school.narod.ru/temadet.htm
22. Техника шитья от А до Я: технология пошива, швейные ... www.osinka.ru/Sewing/Techniques.
23. Бесплатные выкройки для шитья одежды. Pottivan

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 40 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы по освоению программы. Длительность урока теоретического обучения составляет 45 минут, продолжительность учебной практики (производственного обучения) - не более 6-7 часов в день.

Реализация программы предполагает обязательную производственную практику на предприятиях любых форм собственности по профилю программы.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится по мере освоения всех учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Формы и условия проведения текущего контроля знаний и итоговой аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям программы разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация включает проведение квалификационного экзамена. Тематика экзаменационных вопросов должна соответствовать содержанию профессионального модуля. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные

программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Квалификационный экзамен.

Включает материал всей программы профессиональной подготовки по профессии «швея».
**Экзаменационные билеты(теоретический экзамен)для аттестации
по профессии «Швея» - 2 разряд**

Билет № 1

1. Виды ручных стежков, их назначение и применение.
2. Волокна, применяемые для получения тканей.
Классификация.
3. Санитарно-гигиенические требования к производственным цехам швейных предприятий.

Билет № 2

1. Виды ручных стежков, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

Билет № 3

1. Виды и способы крепления фурнитуры.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

Билет № 4.

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Правила безопасности при выполнении ручных работ.

Билет № 5.

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства и применение.
3. Нормы и правила электробезопасности при эксплуатации промышленного швейного оборудования.

Билет № 6.

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.
3. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

Билет № 7.

1. Назначение влажно-тепловой обработки, виды операций, применяемое оборудование.

2. Общая характеристика строения и свойств тканей.
3. Правила поведения при пожаре.

Билет № 8.

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицо, изнанка, основа и уток ткани, кромка.
3. Требования к освещению на швейном рабочем столе.

Билет № 9.

1. Виды складок, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Вентиляция производственных помещений, виды и требования к ней.

Билет № 10.

1. Застежки и их виды. Технология изготовления обметанных петель.
2. Принцип образования двухниточного челночного стежка. Строение и свойства челночной строчки.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 11.

1. Способы обработки низа рукавов, дефекты и их устранение.
2. Ассортимент тканей, артикул ткани.
3. Понятие о трудовой, технологической дисциплине и культуре труда рабочего.

Билет № 12.

1. Карманы, виды, классификация.
2. Виды приспособлений малой механизации, их назначение.
3. Правила безопасности при работе на обметочных машинах.

Билет № 13.

1. Последовательность сборки различных швейных изделий, места расположения посадок и их назначение.
2. Неполадки в работе швейных машин, меры их предупреждения и способы устранения простейших неполадок.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 14.

1. Способы обработки мелких деталей (клапанов, поясов, хлястиков, шлевок, бантов и пр.)
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Основные понятия о гигиене труда и производственной санитарии в швейном производстве.

Билет № 15.

1. Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом в подгибку).
2. Контроль качества швейных материалов, отдельных деталей при изготовлении швейных изделий.
3. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.

Перечень квалификационных заданий.

1. Сарафан.
2. Платье.
3. Платье-костюм (жакет и юбка).
4. Брючный костюм (жакет и брюки).
5. Халат.
6. Юбки различных моделей.
7. Изделия детского ассортимента.
8. Брюки различных моделей.
9. Летний комплект (блузка-топ и шорты)
10. Женские блузки.

Темы квалификационных работ

1. Подготовка изделия к первой примерке.
2. Обработка воротников и соединение с горловиной.
3. Обработка рукавов и их соединение с проймами изделия.
4. Обработка «застежки-молнии».
5. Обработка верхнего среза юбки поясом.
6. Технологическая последовательность изготовления изделия (платья, брюк, юбки).
7. Обработка прорезных карманов.
8. Обработка бортов.
9. Обработка боковых и плечевых срезов.
10. Соединение лифа с юбкой
11. Обработка горловины в изделиях без воротника.
12. Обработка жилета.
13. Обработка мелких деталей.
14. Обработка сборок, оборок, рюш, подрезов.
15. Обработка складок.
16. Обработка шлиц.
17. Отделка изделий.
18. Возможные дефекты в изделиях и способы их устранения.
19. Обработка карманов в шве и боковых карманов.
20. Обработка низа изделия различными способами.
21. Обработка кокеток.
22. Влажно-тепловая обработка и ее роль при изготовлении изделий. 23. Подготовка изделия к первой примерке.
24. Обработка воротников и соединение с горловиной.
25. Обработка рукавов и их соединение с проймами изделия.
26. Обработка «застежки-молнии».
27. Обработка верхнего среза юбки поясом.
28. Технологическая последовательность изготовления изделия (платья, брюк, юбки).
29. Обработка прорезных карманов.
30. Обработка бортов.
31. Обработка боковых и плечевых срезов.
32. Соединение лифа с юбкой.
33. Обработка горловины в изделиях без воротника.
34. Обработка жилета.
35. Обработка мелких деталей.
36. Обработка сборок, оборок, рюш, подрезов.
37. Обработка складок.
38. Обработка шлиц.
39. Отделка изделий.

40. Возможные дефекты в изделиях и способы их устранения.

41. Обработка карманов в шве и боковых карманов.